

Lean Six Sigma Yellow Belt_Oefenvragen_NL

Opleiding: Lean Six Sigma – Yellow Belt

Multiple Choice:

1. Probeer alle 10 vragen te beantwoorden.
2. Bij 7 of meer goede antwoorden bent u geslaagd.
3. Er is slechts één juist antwoord per vraag.
4. U heeft 15 minuten voor dit examen.
5. Het is een open-boek examen.
6. U mocht geen rekenmachine gebruiken voor dit examen.

Kandidaat naam: _____

Dit document blijft eigendom van Lean Six Sigma Academy B.V. (LSSA). Dit document mag niet worden gereproduceerd of verhandeld zonder uitdrukkelijke voorafgaande schriftelijke toestemming van LSSA B.V.

- 1 Welke methode is gericht op een snelle en efficiënte manier van ombouwen van een productieproces van de productie van het huidige product naar de productie van een ander product?
- a. Kaizen Continuous Improvement
 - b. Single Minute Exchange van Dies
 - c. Six Sigma
 - d. Value Stream Mapping
- 2 Waarom is de 'One-Factor-at-a-Time' (OFAT) benadering inferieur aan de 'Design van Experimenten' (DOE) aanpak?
- a. Experimenten zijn ingewikkelder
 - b. Expertkennis is nodig
 - c. De resultaten zijn moeilijk te interpreteren
 - d. Interacties tussen factoren worden niet zichtbaar
- 3 Welke van de volgende elementen moeten worden opgenomen in een Control Plan?
- 1. Failure Mode & Effect Analysis
 - 2. Out-of-Control Actie-Plan
 - 3. Product- en proces kenmerken
 - 4. Maatregelen om mogelijke fouten te minimaliseren
- a. 1, 2, 3
 - b. 1, 2, 4
 - c. 1, 3, 4
 - d. 2, 3, 4

- 4 Welke van onderstaande is het **meest** waarschijnlijk de oorzaak van dat een eindproduct niet voldoet aan de verwachtingen van de klant?
- a. Vertraging
 - b. Dubbel werk
 - c. Overproductie
 - d. Onduidelijke communicatie
- 5 Welke documentatie beschrijft hoe een specifieke taak uitgevoerd dient te worden binnen een Kwaliteit Management Systeem (QMS)?
- a. Eisenpakket
 - b. Standaard werkinstructie (SOP)
 - c. Tijd en beweging studie
 - d. Formulieren en documenten
- 6 Wat is de Process Capability index (Cp) formule, waarin USL de Upper Specification Limit (bovenste specificatie grens) is, LSL de Lower Specification Limit (onderste specificatiegrens) is en S de standaardafwijking is?
- a. $Cp = (LSL - USL) / 3S$
 - b. $Cp = (LSL - USL) / 6S$
 - c. $Cp = (USL - LSL) / 3S$
 - d. $Cp = (USL - LSL) / 6S$
- 7 Wat is de filosofie die gedeeld wordt door Lean en Six Sigma?
- a. Stel het klantbelang boven die van de organisatie
 - b. Stel je in om te winnen, ten koste van alles
 - c. Toegevoegde waarde voor de klant realiseren om zo een organisatie te helpen haar doelen te bereiken
 - d. Focus op het produceren van grotere voorraden en ze goedkoop te verkopen

- 8 Welke is **niet** een van de acht pijlers binnen het TPM 'House of Quality'?
- a. Gericht verbeteren
 - b. Training en opleiding
 - c. Kwaliteitsmanagement
 - d. Noodplanning
- 9 Waarop is Operational Excellence gericht?
- a. Het verhogen van de omzet
 - b. De behoeften van de klant
 - c. Verandermanagement
 - d. Managementvaardigheden
- 10 Wat is een Lean Principe?
- a. Verlaging van kwaliteit om daardoor winst te verhogen
 - b. Het bereiken van de perfecte vraaggestuurde stroom
 - c. Bepalen van de waardeestroom en elimineren van verspilling
 - d. Verhogen van de productie met minder personeel

Bedankt voor uw deelname aan dit examen.

Correctiemodel

1. B
1 pt.

2. D
1 pt.

3. D
1 pt.

4. D
1 pt.

5. B
1 pt.

6. D
1 pt.

7. C
1 pt.

8. D
1 pt.

9. B
1 pt.

10. C
1 pt.